



**UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DE ZACATECAS**  
**“Francisco García Salinas”**

**Unidad Académica de Docencia Superior**  
**Maestría en Educación y Desarrollo Profesional Docente**

## **Examen Profesional**

de la

**Lic. Ana Cristina Garza Gutiérrez**

Con la investigación:

**EL TRABAJO COOPERATIVO-COLABORATIVO: APRENDIZAJE Y SOCIALIZACIÓN EN EL AULA. CASO: CUARTO-QUINTO GRADO, PRIMARIA “JOSÉ MARÍA MORELOS”, MONTEMARIANA EN FRESNILLO, ZACATECAS (2018-2020)”**

**(Tesina)**

### **SINODALES**

Dra. María del Refugio Magallanes Delgado  
Presidenta

Dra. Josefina Rodríguez González  
Secretaria

Dra. Norma Gutiérrez Hernández  
Vocal

Dra. Georgina Indira Quiñones Flores  
Vocal

Dra. Beatriz Marisol García Sandoval  
Vocal

Lunes 9 de noviembre del 2020  
12:00 p.m.

**Modalidad virtual por Google Meet**  
Examen cerrado

