



**SOMOS**  
ARTE, CIENCIA Y  
**DESARROLLO**  
CULTURAL



**UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DE ZACATECAS**  
"Francisco García Salinas"

**Unidad Académica de Docencia Superior**  
**Maestría en Educación y Desarrollo Profesional Docente**

## **Examen Profesional**

de la

**Lic. Cristina Venegas García**

**Con la investigación:**

**EVALUACIÓN EDUCATIVA EN LA ENSEÑANZA DE LA MATEMÁTICA. CASO:  
ALUMNADO DE SEGUNDO GRADO DE LA PREPARATORIA "FRANCISCO  
GARCÍA SALINAS". 2020-2021.**

**(Tesina)**

### **SINODALES**

Dra. Mónica Guadalupe Chávez Elorza  
Presidenta

Dra. María del Refugio Magallanes Delgado  
Secretaria

Dra. Rosalinda Gutiérrez HERNÁNDEZ  
Vocal

Dra. Josefina Rodríguez González  
Vocal

Dr. Marcos Manuel Ibarra Núñez  
Vocal

**Miércoles 8 de septiembre del 2021**  
**9:00 a.m.**

**Modalidad virtual por Google Meet**  
**Examen cerrado**

II Examen

